



**NOTA GENERALA:**

Toate sudurile se vor realiza pe toată intersecția pieselor ce intra în contact, iar grosimea cordonului de sudura va fi de min. 0,7\*Tmin cu excepția celor specificate în desen.

LISTA MATERIALE PENTRU BUCATA							
Poz.	Profil	Material	S/1		2		Buc. necesar Greutate
			Buc.	Lungime	Arie vops.		
P/18	HEA220	S235JR	1	4028	5.1		203.4
P/21	PL10*194	S235JR	1	220	0.1		3.4
P/23	PL10*89	S235JR	2	185	0.0		1.2
P/24	PL10*89	S235JR	2	177	0.0		1.1
P/25	PL10*193	S235JR	1	188	0.1		2.6
P/26	PL10*192	S235JR	1	188	0.1		2.6
P/27	PL10*169	S235JR	1	188	0.1		2.3
P/28	PL10*170	S235JR	1	188	0.1		2.4
P/30	PL10*192	S235JR	1	255	0.1		3.6
P/31	PL10*190	S235JR	1	250	0.1		3.5
P/49	PL12*130	S235JR	1	290	0.1		3.6
P/51	PL12*130	S235JR	1	290	0.1		3.6
P/57	PL12*267	S235JR	1	294	0.1		4.4
P/58	PL12*194	S235JR	1	268	0.1		4.1
P/68	PL8*106	S235JR	2	188	0.0		1.2
P/93	PL20*240	S235JR	1	230	0.1		8.7
			Total		6.4		255.3

Verificator Verif/Exp.	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data	Proiect nr.:
	<b>ZERGON</b> PROIECTARE CONSTRUCTII CIMILE, INDUSTRIALE SI AGRICOLE		e-mail: office@zergon.ro <a href="http://www.zergon.ro">www.zergon.ro</a> Tel. 0722 170 972 Mosnea Noua, Jud. Timis	Beneficiar	05/2024
				Amplasament: CF nr. 407785, loc. Timisoara, jud. Timis, Romania	
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Titlu proiect:	FAZA
Sef proiect:	Ing. Florin CIOBOLU		1:5		DZAC-PT
Proiectat:	Ing. Gabriel IILESCU		Data:	Titlu plansa:	Plansa:
Desenat:	Ing. Gabriel IILESCU		09-2024	Ansamblul [S-1]	