



Toate sudurile se vor realiza pe toata intersectia pieselor ce intra in contact, iar grosimea cordonului de sudura va fi de min.  $0,7 \cdot T_{min}$  cu exceptia celor specificate in desen.

LISTA MATERIALE PENTRU O BUCATA			S/5		1	Buc. necesar
Poz.	Profil	Material	Buc.	Lungime	Arie vops.	Greutate
P/91	HEA140	S235JR	1	3600	2.9	88.8
P/22	PL10*116	S235JR	2	170	0.0	1.5
P/29	PL10*132	S235JR	4	116	0.0	1.2
P/52	PL12*199	S235JR	1	284	0.1	3.2
P/53	PL12*220	S235JR	1	180	0.1	2.9
P/66	PL8*132	S235JR	2	160	0.0	1.3
P/71	PL8*67	S235JR	2	116	0.0	0.5
P/92	PL20*180	S235JR	1	153	0.1	4.3
Total					3.4	110.6

Verificator					
Verif/Exp.	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data	
<div><div><div><b>ZERGON</b></div><div>PROIECTARE CONSTRUCȚII CIVILE, INDUSTRIALE ȘI AGRICOLE</div></div><div><div>e-mail: office@zergon.ro www.zergon.ro</div><div>Tel. 0722 170 972 Mosnita Noua, Jud. Timis</div></div></div>				Beneficiar <b>BIG-WELD SRL</b>	Proiect nr.:
				Amplasament: CF nr. 407785, loc. Tmisoara, jud. Timis, Romania	<b>05/2024</b>
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Titlu proiect: <b>CONSTRUIRE HANGAR "UNIFAMILIAL"</b>	<b>FAZA DTAC-PT</b>
Sef proiect:	Ing. Florin CIOBOIU				
Proiectat:	Ing. Gabriel ILIESCU		Data:	Titlu plansa:	<b>Plansa:</b>
Desenat:	Ing. Gabriel ILIESCU		09-2024	<b>Ansamblul [S.5]</b>	