


NOTA GENERALA: Toate sudurile se vor realiza pe toata intersectia pieselor ce intra in contact, iar grosimea cordonului de sudura va fi de min. 0,7mm in cu exceptia celor specificate in desen.

LISTA MATERIALE PENTRU O BUCATA						
Poz.	Profil	Material	S/2			Buc. necesar
			Buc.	Lungime	Arie vops.	
						Greutate
P/19	HEA220	S235JR	1	4473	5.6	225.9
P/21	PL10*194	S235JR	1	220	0.1	3.4
P/23	PL10*89	S235JR	2	185	0.0	1.2
P/25	PL10*194	S235JR	1	188	0.1	2.7
P/28	PL10*170	S235JR	1	188	0.1	2.4
P/32	PL10*193	S235JR	1	265	0.1	3.8
P/49	PL12*130	S235JR	1	290	0.1	3.6
P/56	PL12*268	S235JR	1	273	0.1	4.2
P/59	PL12*267	S235JR	1	214	0.1	4.3
P/68	PL8*106	S235JR	6	188	0.0	1.2
P/93	PL20*240	S235JR	1	230	0.1	8.7
P/97	PL5*60	S235JR	1	3280	0.4	7.7
P/98	PL5*60	S235JR	1	424	0.1	1.0
			Total		7.2	277.2

Verificator Verif/Exp.	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data	Proiect nr.:
	ZERGON PROIECTARE CONSTRUCTII CIVILE, INDUSTRIALE SI AGRICOLE	e-mail: office@zergon.ro www.zergon.ro		Beneficiar	05/2024
		Tel. 0722 170 972 Mossina Noua, Jud. Timis		Amplasament: CF nr. 407785, loc. Timisoara, jud. Timis, Romania	
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Titlu proiect:	FAZA
Sef proiect:	Ing. Florin CIOBOLU		1:5		DTAC-PT
Proiectat:	Ing. Gabriel IILESCU		Data:	Titlu plansa:	Plansa:
Desenat:	Ing. Gabriel IILESCU		09-2024	Ansamblul [S.2]	